

### OPIS I ZASTOSOWANIE

Deska elewacyjna Cedral produkowana jest z wysokiej jakości autoklawowanego włókno-cementu, pokrytego akrylową powłoką hydrofobizowaną. Dzięki unikalnej strukturze drewna cedrowego i znakomitym właściwościom włókno-cementu, stanowi doskonałą alternatywę dla tradycyjnych rozwiązań.

Bogata paleta kolorystyczna pozwala na wybór spośród zarówno kolorów drewnopodobnych, jak i najpopularniejszych odcieni wykończeń elewacyjnych.

Deska elewacyjna Cedral może być zastosowana zarówno na budynkach nowych, jak i poddawanych renowacji. Zastosowanie deski umożliwia zarówno wpasowanie się w dowolny styl architektoniczny jak również spełnienie wszelkich kreatywnych rozwiązań w projektowaniu elewacji.

#### Przykładowe zastosowania to wykończenie:

- fasad
- szczytów
- okiennic
- podsufitów i kominów
- jako elementy ogrodzeń
- parkanów
- oraz wykończeń pasów około okiennych

### Cechy deski CEDRAL

- neutralność wobec środowiska
- odporność na czynniki atmosferyczne
- niepalność
- odporność na korozję mikrobiologiczną
- łatwość montażu
- wysoka stabilność wymiarowa
- minimum wymagań konserwacyjnych
- bogata paleta kolorów

### DANE TECHNICZNE

Nazwa	Deska elewacyjna CEDRAL
Format produkcyjny (mm)	190x3600
Grubość płyty (mm)	10
Powierzchnia (m2)	0,684
Materiał	włókno-cement
Masa płyty (kg/szt)	11,2
Gęstość (kg/m3)	1,3
Kolory standardowe	30 kolorów
Klasyfikacja ogniowa	A2-s1-d0
Mocowanie	wkręty, nity

## OBRÓBKA I MONTAŻ

### Przycinanie

Do przycinania płyt do odpowiednich wymiarów można zastosować narzędzia ręczne o wysokiej i niskiej częstotliwości element tnącego. Narzędzia o wysokiej prędkości – piły rotacyjne z końcówkami diamentowymi lub brzeszczoty o niskiej prędkości cięcia. Ostre krawędzie uzyskuje się przy użyciu pił tarczowych wysokobrotowych z końcówkami diamentowymi.

### Wiercenie

Otwory wierce się na przedniej stronie płyty przy użyciu wiertła z twardego metalu przy prędkości obrotowej 1500 obr/min. Pod płytą należy zawsze umieścić warstwę wyrównawczo-izolacyjną, np. płytę wiórową, w celu uzyskania estetycznych wywierconych otworów.

### Wykańczanie

Przycinane krawędzie powinny się zetrzeć ukośnie papierem ściernym. Po przycięciu krawędzie należy zaimpregnować środkiem ochronnym, który jest zawarty w dostawie.

### Narzędzia

Decyzja o wyborze narzędzi jest zazwyczaj kompromisem między ilością powstałego pyłu, a jakością przycinanych krawędzi.

#### **Narzędzia ręczne**

***Narzędzia ręczne nie powodują nadmiernej ilości pyłu. Są zazwyczaj używane w przypadku mniejszych zadań o ograniczonych wymaganiach dotyczących ciętych krawędzi.***

#### **Sprzęt elektryczny o niskiej prędkości**

***Urządzenia elektryczne o niskiej prędkości zazwyczaj wytwarzają dużo pyłu i wióry. Jakość cięcia zależy od konkretnego narzędzia.***

#### **Sprzęt elektryczny o wysokiej prędkości**

***Piła tarczowa zostawia na płytach precyzyjne i ostre krawędzie oraz wytwarza drobny pył. Z powodu prędkości pracy tarcz tnących pył roznosi się na znacznym obszarze. Konieczne jest odpowiednie odprowadzanie pyłu, a w razie potrzeby operator powinien nosić sprzęt ochrony osobistej.***

### Montaż

Montaż widoczny na wkręty lub nity oraz niewidoczny na klej.

## GALERIA





