

### OPIS I ZASTOSOWANIE

#### Płyty i laminaty HPL

Laminat HPL jest warstwowym tworzywem termoutwardzalnym, wyprodukowanym z kilku lub kilkunastu warstw papieru impregnowanego żywicą fenolową, sprasowanych w warunkach wysokiego ciśnienia (7- 9 MPa) oraz temperatury (ok. 150°C) oraz papieru dekoracyjnego impregnowanego żywicą melaminową, z możliwością pokrycia warstwą chroniącą przed wpływem warunków atmosferycznych. W ofercie Plastics Group znajdują się płyty i laminaty HPL Krono i Fundermax, Resopal.

Produkt charakteryzuje

- Twardość powierzchni
- Wytrzymałość na zginanie i rozrywanie
- Odporność na związki chemiczne i biologiczne
- Odporność na uderzenia
- Odporność na promieniowanie UV
- Łatwość obróbki
- Trwałość

#### Transport

Płyty HPL oklejane są przez producenta folią, którą po zakończeniu montażu należy oderwać. Płyty HPL odznaczają się dużą wytrzymałością, pomimo to istnieje niebezpieczeństwo uszkodzeń w transporcie. Konieczna jest ostrożność przy manewrowaniu. Uwaga! Nie uderzać kantami o powierzchnie płaskie.

#### Składowanie

Przy składowaniu płyt HPL należy unikać wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń pomiędzy nimi. Płyty powinny być składowane poziomo na równych i stabilnych podłożach. Podłoże powinno stykać się z płytą na jej całej powierzchni. Na górze powinna znajdować się płyta okrywająca. Palety z płytami są pakowane w folię lub papier, w zależności od wymagań klienta. Ten rodzaj opakowania powinien zostać aż do montażu nienaruszony (dotyczy również formatek). Składowanie powinno się odbywać w pomieszczeniach zamkniętych i suchych w normalnych warunkach klimatycznych.

**Uwaga! Niewłaściwe składowanie może prowadzić do trwałych odkształceń i zmian powierzchni.**

#### Laminaty HPL jednostronne Resopal

Firma Resopal jest jednym z czołowych producentów laminatów. Należy do grupy Wilsonart International będącej częścią amerykańskiego koncernu przemysłowego ITW. Produkt Resopal łączy innowacyjność i bogatą kolekcję wzorów z wysoką jakością i elastycznością dostaw.

Oferta obejmuje laminaty cienkie HPL o grubościach od 0,6 mm do 3 mm. Standardowym rozmiarem jest: 0,8 x 3050 x 1320 mm. Laminaty dostępne są w ok. 200 wzorach w ponad 10 strukturach. Pełna lista kolorów i symboli - [pobierz plik pdf](#)

Laminaty Resopal znajdują zastosowanie jako:

- okładziny meblowe
- okładziny ścienne dekoracyjne

okładziny podłogowe

## **Systemy do kabin sanitarnych z HPL**

System montażowy składa się z elementów łącznych wykonanych z najwyższej jakości stali nierdzewnej. Umożliwia montaż wszelkiego rodzaju kabin sanitarnych budowanych w budynkach użyteczności publicznej jak:

hale sportowe  
biura  
dworce  
lotniska  
hipermarkety  
restauracje  
banki itp.

Nadaje się do sanitariatów zbudowanych z płyt o grubościach 10 i 13 mm.

## **DANE TECHNICZNE**

### **Płyty i laminaty HPL**

#### **MAX COMPACT**

rdzeń czarny, płyta do zastosowań wewnętrznych  
klasa palności Ds2d0 lub Bs2d0  
struktury (zgodnie ze wzornikiem)  
formaty w mm:

1. FH : 2140x1060, 2800x1300, 2800x1854 (max. grubość 15mm), 4100x1854
2. MT: 2800x1300
3. IP : 2800x1300, 2800x1854 (max. grubość 15mm), 4100x1854 Kolory metaliczne (Glitter:0077, 0691, 0702)

Struktury (zgodnie ze wzornikiem)/formaty w mm: FH, TM: 2800 x 1300, 4100 x 1300 MT: 2800 x 1300, 4100 x 1850)

#### **KRONO COMPACT**

rdzeń brązowy  
klasa palności Cs2d0 lub Bs2d0  
struktury (zgodnie ze wzornikiem)  
formaty w mm:

1. BS: 2800x2040, 5600x2040, 3050x1300, 2800x1300
2. PE: 2800x2040, 5600x2040, 3050x1300, 2800x1300

3. SM: 2800x2040, 5600x2040, 3050x1300, 2800x1300
4. SQ: 3050x1300, 2800x1300
5. PR: 3050x1300, 2800x1300
6. SN: 3050x1300

## MAX Exterior

rdzeń brązowy, płyta trudnopalna do zastosowań zewnętrznych, dodatkowo zabezpieczona przed UV i warunkami pogodowymi, podwójnie utwardzana  
 klasa palności Bs2d0  
 struktury (zgodnie ze wzornikiem)  
 formaty w mm:

1. NT: 2800x1300, 2800x1854, 4100x1300, 4100x1854
2. NY: 4100x1300 ( w grubości : 6, 8 mm ), dekory : 0344, 0394, 0406, 0421, 0427, 0496, 0497, 0793, 0794
3. NG: 4100x1300 (w grubość: 8, 10, 12 mm)

## KRONOPLAN

rdzeń brązowy, płyta trudnopalna do zastosowań zewnętrznych , dodatkowo zabezpieczona przez UV i warunkami pogodowymi, podwójnie utwardzana  
 klasa palności Ds2do lub Bs2d0  
 struktury (zgodnie ze wzornikiem)  
 grubość w mm: 6, 8, 10  
 formaty w mm:

1. BS: 2800x2040, 5600x2040, 4200x1300, 3050x1300, 2800x1300 ograniczona kolorystyka i grubości

## KRONOART

rdzeń brązowy, płyta trudnopalna do zastosowań zewnętrznych , dodatkowo zabezpieczona przez UV i warunkami pogodowymi, podwójnie utwardzana  
 klasa palności Ds2do lub Bs2d0  
 struktury (zgodnie ze wzornikiem)  
 grubość w mm: 6, 8, 10  
 formaty w mm:

1. BS: 2800x2040, 5600x2040, 4200x1300, 3050x1300, 2800x1300 Dla płyt z jednostronnym dekiem UV, lewa strona dekoru 0101

## Specyfikacja techniczna HPL

**Metoda badań [ Jednostka ]**

**Zakres / opis materiału**

**Norma**

Wygląd zewnętrzny		Powierzchnia równa, gładka, o jednolitej barwie, bez uszkodzeń mechanicznych	PN-EN 438-2: 1997
	długości	0; +5	
	szerokości	0; +5	
Odchyłki wymiarowe [mm]:	grubości	± 0,4 dla grubości 6 i 8 mm ± 0,5 dla grubości 10 mm	-
Odchylenie od prostokątności [mm/m]		± 1,5	ZUAT-15/II.11
Odchylenie krawędzi od linii prostej [mm]		± 1,5	-
Odchylenie powierzchni płyty od płaszczyzny [mm]		± 5,0	PN-EN 438-2:1997
Gęstość [kg/m <sup>3</sup> ]		1450 ± 50	PN-92/C -89035
Chłonność wody po 24 h [%]		≤ 3,0	PN-81/C -89032
Zmiana wymiarów pod wpływem temperatury +70°C po 24 h [%]		≤ 0,30	p. 5.4
Wytrzymałość na rozciąganie, średnia z dwóch kierunków [MPa]		≥ 80	PN-EN ISO 527-2:1999
Moduł sprężystości przy rozciąganiu, średnia z dwóch kierunków [MPa]		≥ 4500	PN-82/C -89051
Wytrzymałość na zginanie, średnia z dwóch kierunków [MPa]		≥ 100	PN-79/C-89027
Moduł sprężystości przy zginaniu, średnia z dwóch kierunków [MPa]		≥ 10000	PN-82/C-89051
Odporność na uderzenie ciałem twardym (T1) [J]:	w temp. +20°C	12	PN-93/B-10027
	w temp. -20°C	6	
Mrozoodporność po 25 cyklach zamrażania i odmrażania	określona zmianą wyglądu zewnętrznego spadkiem wytrzymałości na zginanie RG [%]	Brak zmian wyglądu zewnętrznego oraz RG ≤ 20%	PN-84/B-14043 PN-79/C-89027
Odporność na przyspieszone starzenie dla płyt MAX Compact (590 ± 50) MJ/m <sup>2</sup>	po napromieniowaniu	Jednolita zmiana barwy nie większa niż stopień 3	BN-77/6701-04 PN-85/C-89037
dla płyt MAX Exterior (6200 ± 200) MJ/m <sup>2</sup>	po napromieniowaniu	skali szarej	PN-EN 20105-A02:1996
Klasyfikacja ogniowa w zakresie stopnia palności materiałów budowlanych:	płyty MAX Compact Standard i MAX Exterior Standard płyty MAX Compact F i MAX Exterior FR	Trudnopalne	PN-B-02874:1996

## Systemy do kabin sanitarnych z HPL

## OBRÓBKA I MONTAŻ

### Obróbka

Płyty HPL obrabia się podobnie jak twarde drewno lub płytę wiórową melaminowaną. Do obróbki nadają się narzędzia z ostrzami z węglików spiekanych. Można nimi ciąć, wiercić i frezować. Należy zwracać uwagę, aby narzędzia były odpowiednio naostrzone, po to aby podczas cięcia uniknąć wysokiej temperatury. Czyszczenie. Płyty HPL są bardzo łatwe do utrzymania w czystości. Z reguły wystarcza przecieranie miękką ścierką z czystą, ciepłą wodą. W razie potrzeby można wykorzystać środki czyszczące (nie ściernie!) Dostępne w gospodarstwie domowym.

Uwaga!

W przypadku ognioodpornych płyt HPL ze specjalnym filtrem UV używać tylko rozpuszczalników na bazie alkoholi (np. alkohole izopropylowe). Utylizacja odpadów Ścińki i wióry z płyt HPL można zdeponować na składowisku, gdzie będą zutylizowane. Należy jednak oddać je do specjalistycznej spalarni. W ten sposób jest wykorzystywana własna energia materiału, a podczas spalania powstaje dwutlenek węgla i tlenki azotu w dopuszczalnych ilościach.

### Obróbka - systemy do kabin sanitarnych z HPL

W przypadku systemów sanitarnych elementy HPL poddaje się takiej samej obróbce jak płyty elewacyjne.

cięcie - ręczne i maszynowe przy pomocy pił tarczowych z prowadnicą lub stołowych  
wiercenie  
struganie  
frezowanie - ręczne lub maszynowe  
klejenie - kleje silikonowe  
wycięcia konturów

### Dokumenty do pobrania

[Balkony kat tech.pdf](#) [Elewacje kat tech.pdf](#)

[Katalog Architekta.pdf](#) [Kronospan HPL magazynowanie płyt.pdf](#)

[Wnętrza kat tech.pdf](#) [Exterior Technik.pdf](#)

[Interior Technik.pdf](#) [Kolorystyka FunderMax Exterior.pdf](#)

[Kolorystyka Kronoplan.pdf](#) [Kolorystyka FunderMax Interior.pdf](#)

### GALERIA





















