



Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne i Wdrażania
Postępu Technicznego „UNIWERSAL” Sp. z o.o.

„UNIWERSAL” Sp. z o.o, Biuro techniczno-handlowe
ul. Reymonta 24
40-029 Katowice
tel. 32/ 757 28 51, 32/ 201 87 04
fax 32/ 757 28 51, 32/ 201 87 04

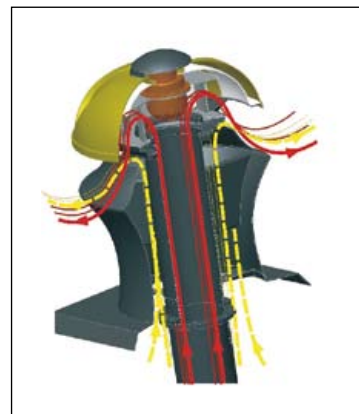
„UNIWERSAL” Sp. z o.o, Produkcja i magazyny
ul. Zakopiańska 1a
40-219 Katowice
tel. 32/ 203 87 20, 32/ 203 87 40
fax 32/ 203 87 20, 32/ 203 87 40
office@uniwersal.com.pl
www.uniwersal.com.pl



Przedsiębiorstwo Produkcyjne UNIWERSAL Sp z o.o. istnieje od 1988 roku i zajmuje się produkcją i dostarczaniem na rynek polski i zagraniczny wentylatorów oraz wentylników dachowych. Głównym celem, który stawiamy przed sobą jest, by nasze produkty były bardzo wysokiej jakości oraz trwale i pięknie komponowały się w obiektach przemysłowych i mieszkaniowych. Wszystkie urządzenia produkowane przez firmę są konstrukcji własnej, która przeszła drogę od prototypu, poprzez badania aż do wdrożenia końcowego produktu finalnego. Firma posiada własne stoiska pomiarowo-badawcze, na których każdą zmianę konstrukcyjną dokładnie się sprawdza i po uzyskaniu efektu zadowalającego dla konstruktorów wdraża następnie w produkcji seryjnej. Głównym materiałem konstrukcyjnym, jest laminat poliestrowo szklany, jego struktura stanowi o wytrzymałości konstrukcji. Kolorystyka dzięki wtrąceniu pigmentu w żywicę jest bardzo trwała, nie starzejąca się i odporna na działanie korozjotwórcze atmosfery i powietrza zanieczyszczonego, usuwanego z pomieszczeń na zewnątrz. Należy zaznaczyć, że inwestor, a również projektant ma pełną swobodę w dopasowaniu kolorystyki naszych urządzeń, na co pozwala pełna paleta Ral, kolorystyki pigmentów dodawanych do żywicy poliestrowych. Możliwe jest więc dopasowanie kolorystyki zarówno do kolorystyki dachu, elewacji, jak również kolorów logo zakładu. Zwracamy również baczną uwagę na estetykę wizualną naszych konstrukcji, stąd nasze produkty oprócz funkcjonalności, mają również wygląd estetyczny i cieszą się dużym zainteresowaniem inwestorów w kraju i zagranicą. W chwili obecnej produkujemy kilka typoszeręgów wentylatorów standardowych, kwasoodpornych i przeciwwybuchowych w wykonaniu dachowym oraz przeróżne wentylniki grawitacyjne. Zapraszamy na nasze strony: www.uniwersal.com.pl oraz www.fenko.pl a nasi specjaliści przy telefonach, szczegółowo odpowiedzą na państwa pytania.

WYWIETRZAKI ZINTEGROWANE MONSUN

Wentylniki zintegrowane Monsun to konstrukcja kombinowana, polegająca na połączeniu wentylacji mechanicznej z wentylacją grawitacyjną (naturalną). Wewnątrz wentylnika właściwego wykonanego z kompozytu poliestrowo - szklanego jest zamontowany centralnie wentylator, który przy pomocy kanału zakończonego kołnierzem montażowym może być dołączony do sieci odciągów wentylacji mechanicznej, do okapu odciągu miejscowego itp. Konstrukcja pozwala przy jednym otworze w dachu zapewnić wentylację grawitacyjną podczas postoju wentylatora. Jak również zintensyfikować ją przy jego pracy. Wentylator w tym przypadku stanowi zwieńczenie wentylnika zabezpieczające przed przedostawaniem się do środka pomieszczenia wody opadowej. Jego funkcja jest jednak większa, bo dzięki specyficznemu ukształtowaniu kopuły, struga powietrza wywiewanego mechanicznie przez wentylator omywa ekran wentylnika wydatnie zwiększając poziom wentylacji grawitacyjnej. Wytwarzane w ten sposób podciśnienie jest pewnym bonusem który otrzymujemy „za darmo”, tym samym efektywność zespołu wentylnik-wentylator w niektórych przypadkach rośnie do 20%. Możliwe miejsca zastosowań to pomieszczenia z dużymi zyskami ciepła i wilgoci, pomieszczenia, w których powinna być zachowana ciągła wentylacja naturalna natomiast jedynie okresowo w przypadku potrzeby włączana wentylacja mechaniczna (np. pomieszczenia z występującym okresowo zanieczyszczeniem, magazyny podczas pracy wózków widłowych spalinowych, zajezdnie autobusowe itp.). Częstość potrzeba występująca w praktyce jest możliwością jednoczesnego wentylowania pomieszczeń produkcyjnych oraz występujących nad nimi pomieszczeń strychowych lub pustek stropodachowych. W takich sytuacjach kanał wentylacji mechanicznej może wyciągać powietrze z pomieszczeń niższych natomiast grawitacja pozwala na wentylację pomieszczeń strychowych. efektywność zespołu wentylnik-wentylator w niektórych przypadkach rośnie do 20%. Możliwe miejsca zastosowań to pomieszczenia z dużymi zyskami ciepła i wilgoci, pomieszczenia, w których powinna być zachowana ciągła wentylacja naturalna natomiast jedynie okresowo w przypadku potrzeby włączana wentylacja mechaniczna (np. pomieszczenia z występującym okresowo zanieczyszczeniem, magazyny podczas pracy wózków widłowych spalinowych, zajezdnie autobusowe itp.). Częstość potrzeba występująca w praktyce jest możliwością jednoczesnego wentylowania pomieszczeń produkcyjnych oraz występujących nad nimi pomieszczeń strychowych lub pustek stropodachowych. W takich sytuacjach kanał wentylacji mechanicznej może wyciągać powietrze z pomieszczeń niższych natomiast grawitacja pozwala na wentylację pomieszczeń strychowych.



WYWIETRZAKI BORA

Nowej konstrukcji wentylnik dachowy wykonany z laminatu poliestrowo - szklanego. Charakteryzuje się bardzo niskim oporem dla powietrza wywiewanego. Podwójny ekran zewnętrzny z wyprofilowanymi komorami zwiększa efektywność zasysania powietrza z kanału wentylacyjnego. Badania optykowe wentylnika BORA wykonane w tunelu aerodynamicznym wykazały, że przy różnych kątach pochylecia wentylnika do napływającego wiatru nie występuje zjawisko nadciśnienia a tym samym wentylnik nie pozwala na wtłaczanie powietrza do wnętrza kanału wentylacyjnego.



WYWIETRZAKI BORA

Wentylniki zintegrowane WZs(k) oraz WZEx jest to konstrukcja kombinowana, polegająca na połączeniu wentylacji mechanicznej z wentylacją grawitacyjną (naturalną). Wewnątrz wentylnika właściwego (WZs) wykonanego z kompozytu poliestrowo - szklanego jest zamontowany centralnie wentylator, który przy pomocy kanału zakończonego kołnierzem montażowym może być dołączony do sieci odciągów wentylacji mechanicznej, do okapu odciągu miejscowego itp. Konstrukcja pozwala przy jednym otworze w dachu zapewnić wentylację grawitacyjną podczas postoju wentylatora. Jak również zintensyfikować ją przy jego pracy.

Możliwe miejsca zastosowań to pomieszczenia z dużymi zyskami ciepła i wilgoci, pomieszczenia, w których powinna być zachowana ciągła wentylacja naturalna natomiast jedynie okresowo w przypadku potrzeby włączana wentylacja mechaniczna (np. pomieszczenia z występującym okresowo zanieczyszczeniem, magazyny podczas pracy wózków widłowych spalinowych, zajezdnie autobusowe itp.). Częstość potrzebą występującą w praktyce jest możliwością jednoczesnego wentylowania pomieszczeń produkcyjnych oraz występujących nad nimi pomieszczeń strychowych lub pustek stropodachowych. W takich sytuacjach kanał wentylacji mechanicznej może wyciągać powietrze z pomieszczeń niższych natomiast grawitacja pozwala na wentylację pomieszczeń strychowych.





Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne i Wdrażania
Postępu Technicznego „UNIWERSAL” Sp. z o.o.

„UNIWERSAL” Sp. z o.o, Biuro techniczno-handlowe
ul. Reymonta 24
40-029 Katowice
tel. 32/ 757 28 51, 32/ 201 87 04
fax 32/ 757 28 51, 32/ 201 87 04

„UNIWERSAL” Sp. z o.o, Produkcja i magazyny
ul. Zakopiańska 1a
40-219 Katowice
tel. 32/ 203 87 20, 32/ 203 87 40
fax 32/ 203 87 20, 32/ 203 87 40
office@uniwersal.com.pl
www.uniwersal.com.pl



HYBRYDOWY WENTYLATOR DACHOWY MAG

Wentylator MAG został skonstruowany dla potrzeb wentylacji w budynkach mieszkalnych. Jest on szczególnie polecany dla tak szeroko rozwiniętego w ostatnim czasie budownictwa w systemie TBS.

Hybrydowy wentylator MAG świetnie spełnia rolę wentylacji mechanicznej połączonej z wentylacją grawitacyjną. Hybryda ta występuje w dwóch wariantach:

wariant I: wentylator MAG-200/W1 o wydajności 500m³/h i 360m³/h

wariant II: wentylator MAG-200/W2 o wydajności 360m³/h i 250m³/h

Zastosowane tutaj zostały dwubiegowe silniki elektronicznie komutowane charakteryzujące się bardzo niskim poborem mocy odpowiednio

wariant I: 27/16 Wat

wariant II: 16/7,5 Wat

Średnica wlotu nasady hybrydowej wynosi 0200mm, pozwala to ją montować na zwieńczeniu komina wentylacyjnego wykonanego z różnych kanałów wentylacyjnych: blachy ocynkowanej, przewodów spiro, bloczków wentylacyjnych czy też kanałów z PCV. Na szczególną uwagę zasługuje fakt niskiego poziomu ciśnienia akustycznego, który nie powoduje uciążliwości na zewnątrz pomieszczenia wentylowanego.

