

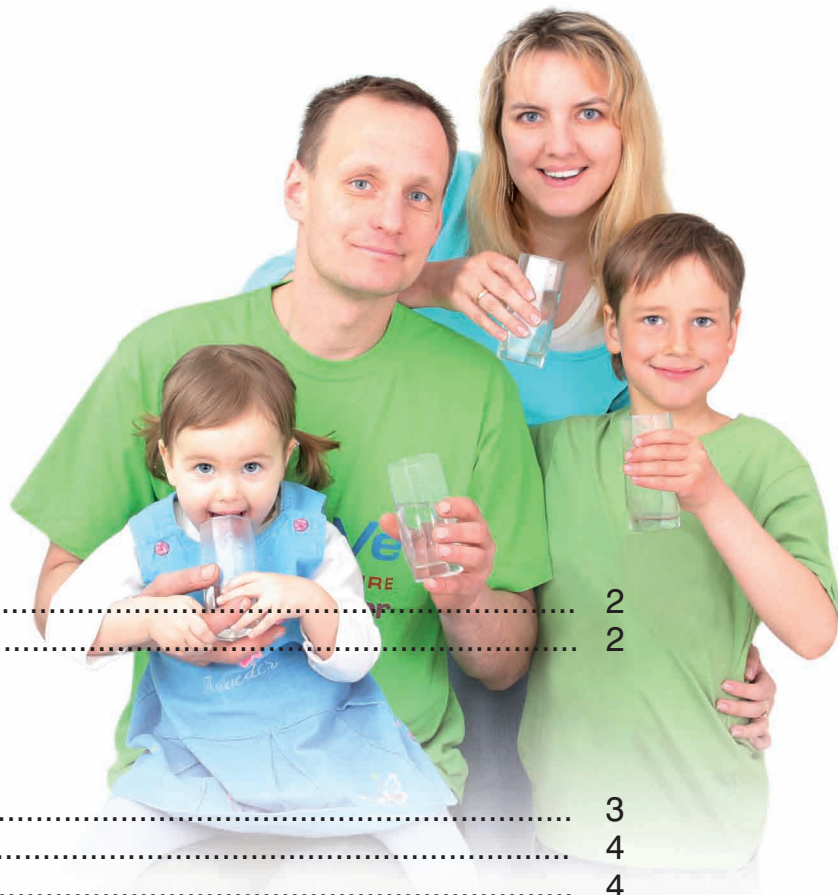


Urządzenia domowe



Systemy uzdatniania wody, baseny, fontanny

watersystem



Spis treści

1. Filtracja mechaniczna

- | | |
|-------------------------------|---|
| 1.1. Filtry NW Cintropur..... | 2 |
| 1.2. Filtry BestOne..... | 2 |

2. Zmiękczenie wody

- | | |
|-------------------------------|---|
| 2.1 Zmiękczacze EURO..... | 3 |
| 2.2 Zmiękczacze EURO ECO..... | 4 |
| 2.3 Zmiękczacze WAVE..... | 4 |
| 2,4 Zmiękczacze Prosoft..... | 5 |

Vortech..... 6

3. Odżelazianie wody /odmanganianie wody

- | | |
|---------------------|---|
| 3.1 Filtry MNG..... | 7 |
| 3.2 Filtry FRM..... | 8 |
| 3.3 Filtry GRD..... | 8 |
| 3.4 Aspirator..... | 9 |

4. Filtry węglowe

- | | |
|---------------------|---|
| 4.1 Filtry CRB..... | 9 |
|---------------------|---|

5. Dwustopniowe systemy filtracyjne Dual-S

- | | |
|------------------|----|
| 5.1 Dual -S..... | 10 |
|------------------|----|

6. Systemy ultrafiltracji wody

- | | |
|------------------|----|
| 6.1 Poly-UF..... | 11 |
|------------------|----|

7. Urządzenia do dezynfekcji wody

- | | |
|---------------------------------|----|
| 7.1 Sterylizatory Prestige..... | 12 |
| 7.1 Sterylizatory ECO..... | 12 |

FILTRACJA MECHANICZNA

Zanieczyszczenia stałe występujące głównie w sieciach wodociągowych oraz instalacjach studziennych, to, m.in. drobiny piasku, muł, włókna uszczelnień hydraulicznych oraz drobiny rdzy. Filtracja mechaniczna stosowana jako pierwszy stopień filtracji, ma na celu usuwanie z wody w/w zanieczyszczeń, a co za tym idzie, ochronę przed uszkodzeniami instalacji wewnętrznych oraz urządzeń stacji uzdatniania wody. Ponadto filtry mechaniczne stosowane jako pośredni lub końcowy stopień układów uzdatniania wody, chronią przed ewentualnymi zanieczyszczeniami powstającymi po płukaniu filtrów głównych. Skuteczność filtracji, czyli wielkość zanieczyszczeń zatrzymywanych przez filtry mechaniczne zależy od rodzaju zastosowanych elementów filtracyjnych.

Filtry NW Cintropur

Filtry NW charakteryzują się dużymi wydajnościami oraz niskimi spadkami ciśnień. Przezroczysta obudowa filtra umożliwia stałą kontrolę stopnia zanieczyszczenia wkładu. Tworzywo z jakiego wykonana jest obudowa może kontaktować się z wodą pitną (potwierdzone atestem PZH). Filtr ten zapewnia ciągłe filtrowanie wody zatrzymując na siatce filtracyjnej zanieczyszczenia tj. rdzę, piasek, strzępy konopi itp.

Zanieczyszczenia gromadzone są na dnie przezroczystej obudowy i mogą być łatwo usunięte przez chwilowe otwarcie spustu. Ze względu na niewielkie rozmiary filtr może być instalowany tam, gdzie jest mało miejsca do zabudowy.

Filtry dostarczamy z wkładem filtracyjnym 25 μ .

Typ		NW18	NW25	NW32
Wielkość przyłączy	cal	1/2	1	1 1/4
Ciśnienie robocze	bar	10	10	10
Przepływ przy $\Delta p = 0,2$ bar	m ³ /h	3,5	5,5	6,5
Przybliżony ciężar	kg	1,1	1,3	1,8
Szerokość [A]	cm	23	23	2,3
Wysokość [B]	cm	23,2	35,5	54
Temperatura robocza	°C	40	40	40



Filtry BEST ONE z wymiennymi wkładami



Filtry BEST ONE zapewniają skuteczną filtrację w instalacjach domowych i przemysłowych wymagających niskich stężeń zawiesin czy chloru wolnego. Wkłady filtracyjne w zależności od realizowanych procesów podzielono na grupy oznaczając je kolorami. Grupa pomarańczowa i zielona przeznaczona jest do usuwania z wody substancji nadających jej mętność, wodorotlenku Fe³⁺, bakterii żelazowych, substancji koloidalnych, mułu, rdzy oraz innych cząstek stałych. Grupa czerwona i purpurowa to wkłady polipropylenowe o dużej powierzchni zapewniające wysokie wydajności filtracji.

Filtry pomarańczowe

to układ dwuwarstwowy złożony z prefiltrowa o porowatości 20 μ m oraz filtra o porowatości 5, 10 lub 20 μ m.

Filtry zielone

wykonane w technologii NanoAl™ opartej na tlenkach glinu usuwają z wody zanieczyszczenia o wielkości cząstek powyżej 1 μ m jak np. endotoksyny i patogeny.

Filtry czerwone

wykonane z polipropylenu impregnowanego węglem aktywnym pozwalającym na usunięcie z wody wolnego chloru. Porowatość filtrów wynosi 20, 5 i 1 μ m.

Filtry purpurowe

to filtry wgłębne przeznaczone do filtracji wody z dużymi wydajnościami.

Nazwa	Przepływ	Powierzchnia	Średnica przyłączy	Wymiary (średnica, wysokość) mm
BEST ONE pomarańczowy	83-130 l/min*	4,1 m ²	1 1/4"	152mm x 760 mm
BEST ONE zielony	83-130 l/min*	4,1 m ²	1 1/4"	152mm x 760 mm
BEST ONE czerwony	56-560 l/min*	4,1 m ²	2"	152mm x 760 mm
BEST ONE purpurowy	56-560 l/min*	4,1 m ²	2"	152mm x 760 mm

*Podane przepływy mogą się różnić w zależności od aplikacji, skuteczności dobranych filtrów, składu chemicznego wody. Przed doбором filtra prosimy o skonsultowanie się z działem technicznym Watersystem Sp z o.o.

ZMIĘKCZANIE WODY

Zmiękczenie wody oparte na procesie wymiany jonowej jest sposobem na usunięcie z wody soli wapnia i magnezu mogących tworzyć kamień kotłowy. Zaleca się instalację zmiękczacza w celu uniknięcia osadzania się kamienia w instalacjach domowych i przemysłowych oraz w celu zabezpieczenia urządzeń AGD (pralki, zmywarki, piece C.O). Dodatkowo zastosowanie zmiękczacza wody pozwoli zaoszczędzić energię i poprawić wydajność grzewczą urządzeń.

ZMIĘKCZACZE EURO

Zmiękczacze kompaktowe serii EURO wykorzystywane są do zmiękczenia wody pitnej lub użytkowej pozbawionej uprzednio żelaza i manganu. Zmiękczacze jako kompletne urządzenie zamontowane jest w pojemniku z tworzywa sztucznego, dzięki czemu oszczędzamy na powierzchni koniecznej do montażu. Zmiękczacze mogą uzdatniać wodę dla kotłowni wodnych, obiegów chłodniczych, instalacji przemysłowych i domowych, obiektów usługowych, jako układ do całkowitego lub częściowego zmiękczenia wody.

W skład urządzenia standardowo wchodzi następujące elementy:

zbiornik ciśnieniowy z kompozytu epoksydowo – szklanego, z systemem dystrybucyjnym, kompaktowa obudowa z PE, wielocyklowy zawór sterujący typ 255, złoża jonowymienne (kationit silnie kwaśny w formie sodowej), zasilacz 12 V DC.

Wyposażenie dodatkowe zmiękczacza może obejmować:

zestaw montażowy 2 kpl., przyłącze z regulatorem twardości, czujnik stężenia solanki z generatorem chloru umożliwiającą dezynfekcję złoża

Dostępne wersje sterowania:

ze sterownikiem czasowym typ 740,

ze sterowaniem objętościowym 760 (wbudowany wodomierz elektroniczny)

Dane techniczne:

ciśnienie robocze:	od 2 do 6 bar
maksymalna temperatura wody:	38 °C
zasilanie:	230 V AC/50 Hz
napięcie pracy:	12 V DC/50 Hz
pobór mocy:	3W



Typ	Jedn.	EURO 08	EURO 11	EURO 16	EURO 26	EURO 31
Przepływ przy zastosowaniu sanitarnym*	m³/h	0,9	1	1,6	2,4	2,8
Ilość żywicy jonowymiennej	l	6	8	12	17	22
Spadek ciśnienia	bar	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3
Średnie zużycie soli na regenerację	kg	0,8	1	1,7	2,5	3
Wysokość całkowita	cm	66	66	111	111	111
Szerokość całkowita	cm	32	32	32	32	32
Głębokość	cm	50	50	50	50	50
Rozstaw przyłączy	cm	8	8	8	8	8
Wysokość przyłączy	cm	48	48	93	93	93
Ciężar transportowy	kg	10	12	19	22	26
Średnica przyłączy	cal	1	1	1	1	1

Uwaga:

konieczność stosowania prefiltracji w celu ochrony urządzenia.

* redukcja twardości z 15°dH do 6°dH.

ZMIĘKCZANIE WODY

ZMIĘKCZACZE EURO ECO

Zmiękczacze kompaktowe serii EURO ECO wykorzystywane są do zmiękczenia wody pitnej lub użytkowej pozbawionej uprzednio żelaza i manganu. Zmiękczacze jako kompletne urządzenie zamontowane jest w pojemniku z tworzywa sztucznego, dzięki czemu oszczędzamy na powierzchni koniecznej do montażu. Zmiękczacze mogą uzdatniać wodę dla kotłowni wodnych, obiegów chłodniczych, instalacji przemysłowych i domowych, obiektów usługowych, jako układ do całkowitego lub częściowego zmiękczenia wody.

W skład urządzenia standardowo wchodzi następujące elementy:

zbiornik ciśnieniowy z kompozytu epoksydowo – szklanego, kompaktowa obudowa z PE, wielocyklowy zawór sterujący typ RX, złożo jonowymienne (kationit silnie kwaśny w formie sodowej), zasilacz 12 V DC.

Dostępne wersje sterowania:

ze sterowaniem objętościowym (wbudowany wodomierz elektroniczny)

Dane techniczne

ciśnienie robocze: od 2 do 6 bar
maksymalna temperatura wody: 38 °C
zasilanie: 230 V AC/50 Hz
napięcie pracy: 12 V DC/50 Hz
pobór mocy: 3W



Typ	Jedn.	EURO ECO 08	EURO ECO 11	EURO ECO 16	EURO ECO 26	EURO ECO 31
Przepływ przy zastosowaniu sanitarnym*	m³/h	0,9	1	1,6	2,4	2,8
Ilość żywicy jonowymiennej	l	6	8	12	17	22
Spadek ciśnienia	bar	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3
Średnie zużycie soli na regenerację	kg	0,8	1	1,7	2,5	3
Wysokość całkowita	cm	66	66	111	111	111
Szerokość całkowita	cm	32	32	32	32	32
Głębokość	cm	50	50	50	50	50
Rozstaw przyłączy	cm	8	8	8	8	8
Wysokość przyłączy	cm	48	48	93	93	93
Ciężar transportowy	kg	10	12	19	22	26
Średnica przyłączy	cal	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4

Uwaga:

konieczność stosowania prefiltracji w celu ochrony urządzenia.

* redukcja twardości z 15°dH do 6°dH.

ZMIĘKCZACZE WAVE

Zmiękczacze kompaktowe serii WAVE wykorzystywane są do zmiękczenia wody pitnej lub użytkowej pozbawionej uprzednio żelaza i manganu. Zmiękczacze jako kompletne urządzenie zamontowane jest w pojemniku z tworzywa sztucznego, dzięki czemu oszczędzamy na powierzchni koniecznej do montażu. Zmiękczacze mogą uzdatniać wodę dla kotłowni wodnych, obiegów chłodniczych, instalacji przemysłowych i domowych, obiektów usługowych, jako układ do całkowitego lub częściowego zmiękczenia wody.

W skład urządzenia standardowo wchodzi następujące elementy:

zbiornik ciśnieniowy z kompozytu epoksydowo – szklanego, z systemem dystrybucyjnym, wysokiej jakości obudowa z PE, wielocyklowy zawór sterujący typ 255, złożo jonowymienne (kationit silnie kwaśny w formie sodowej), zasilacz 12 V DC.

Wyposażenie dodatkowe zmiękczacza może obejmować:

zestaw montażowy 2 kpl., przyłącze z regulatorem twardości, czujnik stężenia solanki z generatorem chloru umożliwiającą dezynfekcję złoża.

Dostępne wersje sterowania:

ze sterownikiem czasowym typ 740,

ze sterowaniem objętościowym 760 (wbudowany wodomierz elektroniczny).

Dane techniczne

ciśnienie robocze: od 2 do 6 bar
maksymalna temperatura wody: 38 °C
zasilanie: 230 V AC/50 Hz
napięcie pracy: 12 V DC/50 Hz
pobór mocy: 3W



ZMIĘKCZACZE WAVE

Typ	Jedn.	WAVE 15	WAVE 30	WAVE 50	WAVE 75
Przepływ przy zastosowaniu sanitarnym*	m³/h	0,9	1	1,6	2,4
Ilość złoża jonowymiennego	l	8	15	20	25
Spadek ciśnienia	bar	0,2	0,2	0,2	0,3
Średnie zużycie soli na regenerację	kg	0,8	1	1,7	2,5
Wysokość całkowita	cm	66	66	111	111
Szerokość całkowita	cm	32	32	32	32
Głębokość	cm	50	50	50	50
Rozstaw przyłączy	cm	8	8	8	8
Wysokość przyłączy	cm	48	48	93	93
Ciężar transportowy	kg	10	12	19	22
Średnica przyłączy	cal	1	1	1	1

Uwaga:
konieczność stosowania prefiltracji w celu ochrony urządzenia.
* redukcja twardości z 15°dH do 6°dH.

ZMIĘKCZACZE Prosoft

Zmiękczacze kompaktowe serii Prosoft wykorzystywane są głównie do zmiękczenia wody pitnej lub użytkowej. Z uwagi na zastosowane wysoce wydajne złożo oferowany system ma możliwość usuwania żelaza, manganu oraz amoniaku w odpowiednich stężeniach. Zmiękczacze mogą uzdatniać wodę dla kotłowni wodnych, obiegów chłodniczych, instalacji przemysłowych i domowych, obiektów usługowych, jako układ do całkowitego lub częściowego zmiękczenia wody.

W skład urządzenia standardowo wchodzi następujące elementy:

zbiornik ciśnieniowy z kompozytu epoksydowo – szklanego, z systemem dystrybucyjnym, wysokiej jakości obudowa z PE, wielocyklowy zawór sterujący typ 255, złożo jonowymienne (zoolit regenerowany NaCl), zasilacz 12 V DC, czujnik stężenia solanki wraz z generatorem chloru umożliwiającą dezynfekcję złoża.

Wyposażenie dodatkowe zmiękczacza może obejmować:

zestaw montażowy 2 kpl., przyłącze z regulatorem twardości

Dostępne wersje sterowania:

ze sterownikiem czasowym typ 740

ze sterowaniem objętościowym 760 (wbudowany wodomierz elektroniczny)



Typ	Jedn.	PROSOFT 15	PROSOFT 30	PROSOFT 50	PROSOFT 75
Przepływ przy zastosowaniu sanitarnym*	m³/h	0,9	1	1,6	2,4
Ilość złoża jonowymiennego	l	8	15	20	25
Spadek ciśnienia	bar	0,2	0,2	0,2	0,3
Średnie zużycie soli na regenerację	kg	0,8	1	1,7	2,5
Wysokość całkowita	cm	66	66	111	111
Szerokość całkowita	cm	32	32	32	32
Głębokość	cm	50	50	50	50
Rozstaw przyłączy	cm	8	8	8	8
Wysokość przyłączy	cm	48	48	93	93
Ciężar transportowy	kg	10	12	19	22
Średnica przyłączy	cal	1	1	1	1



Rewolucyjna technologia systemów dystrybucyjnych oferowanych w urządzeniach Watersystem Sp. z o.o.

Watersystem Sp. z o.o. będąc jedną z nielicznych firm na rynku uzdatniania wody oferuje szeroką gamę nowatorskich rozwiązań jakie mają zastosowanie w oferowanych urządzeniach przeznaczonych do procesów zmiękczenia oraz odżelaziania wody. Jako pierwsi na rynku krajowym oferujemy urządzenia ze zbiornikami ciśnieniowymi wyposażonymi w system dystrybucyjny Vortech™ - pierwszy na świecie, innowacyjny, nowoczesny i najbardziej wydajny system dystrybucyjny w systemach uzdatniania wody. Zaletą oferowanego systemu jest bardziej wydajny proces regeneracji urządzeń, prowadzony przy niższych natężeniach przepływu niż tradycyjne systemy. Dzięki tej zalecie oferowane urządzenia odznaczają się mniejszym zużyciem wody oraz soli do regeneracji.

Technologia Vortech™ zwiększa wydajność i żywotność urządzeń w tym złożeń filtracyjnych.

Właściwości i korzyści

- Do 30% mniejsza prędkość przepływu zwrotnego podczas regeneracji urządzeń.
- Eliminacja potrzeby używania żwiru jako podsypki pod złoża filtracyjne - oszczędność kosztów oraz ciężaru w przypadku transportu systemów.
- Mniejsze spadki ciśnienia w urządzeniach.
- Dysza samoczyszcząca eliminuje potencjalne zatykanie się i blokowanie systemu.
- System dostępny dla zbiorników o średnicach 10", 12" 13";
- Zwiększona wydajność zmiękczenia, dzięki usprawnionemu przepływowi przez media.
- Brak powstawania tzw. „kanałowania” złoża zapewnia, że system jest wydajniejszy.
- System przyjazny dla środowiska, skrócenie wymaganych czasów płukania wstecznego z powodu usprawnionego procesu podnoszenia podłoża i mieszania dla niższych prędkości przepływu.
- Bardziej wydajny proces regeneracji, redukujący zużycie soli.

FILOX - ŚREDNICA 13"

Temperatura – 6,1° C

Ilość medium - 70 dm³

Masa podłoża tradycyjnego 20,4 kg

Masa podłoża Vortech 4,5 kg

KALCYT - ŚREDNICA 10"

Temperatura – 8,9° C

Ilość medium 28,3 dm³

Masa podłoża tradycyjnego 9,5 kg

WĘGIEL - ŚREDNICA 13"

Temperatura – 5,6° C

Ilość medium - 70 dm³

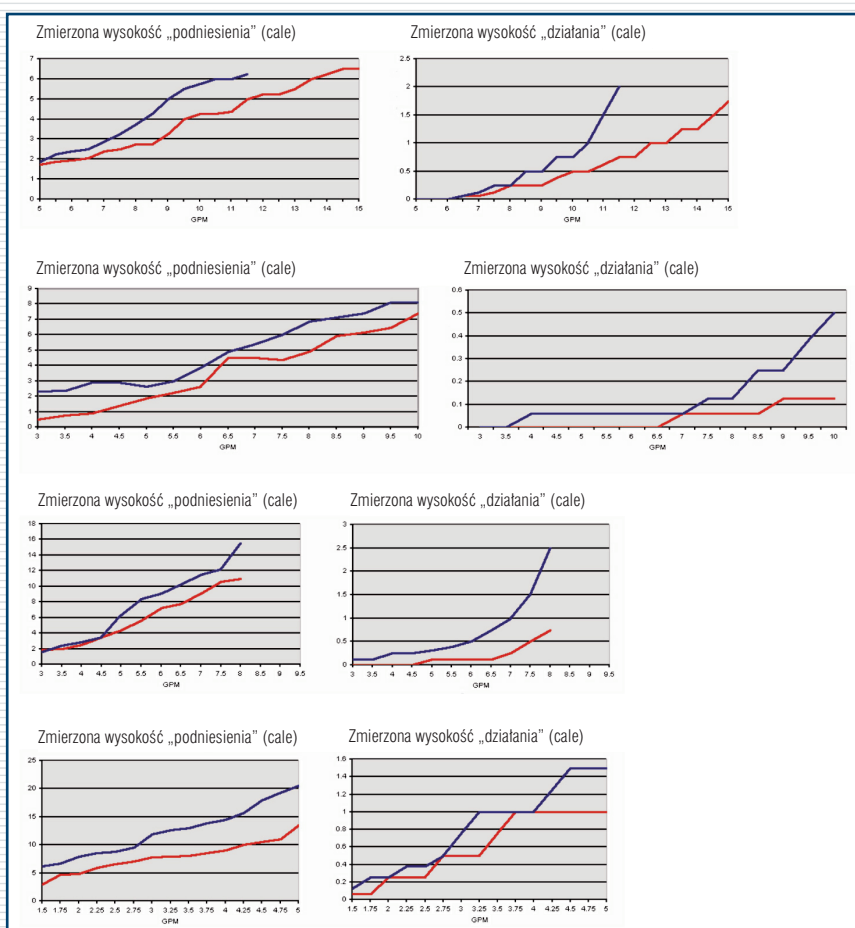
Masa podłoża tradycyjnego 20,4 kg

REGULARNA ŻYWICA - ŚREDNICA 10"

Temperatura – 8,9° C

Ilość medium 28,3 dm³

Masa podłoża tradycyjnego 6,4 kg



ODŻELAZIANIE/ODMANGANIANIE WODY

Odżelazianie jest stosowane do poprawy jakości wody przeznaczonej do picia. Jony żelaza mają wpływ nie tylko na powstawanie brunatnych plam i osadów, ale także powodują nadmierny rozwój bakterii żelazowych, które mogą zatykać krany i prysznicze, a osadzając się na wewnętrznych ściankach przewodów wodociągowych skracają ich żywotność. Systemy odżelaziające eliminują z wody różne formy rozpuszczonego, wytrąconego i bakteryjnie związanego żelaza. Filtry odżelaziające PERFORMA są urządzeniami gdzie zbiornik wykonany jest z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, na górze którego zainstalowany jest centralny zawór sterujący firmy General Electric. Odżelazienie wody przebiega w dwóch etapach:

- pierwszy etap polega na napowietrzeniu wody poprzez aspirator zainstalowany między zbiornikiem hydroforowym a pompą hydroforową.
- drugi etap polega na przefiltrowaniu wody poprzez złożę filtracyjne, gdzie wytrącone wcześniej związki żelaza i manganu zostają zatrzymane i w nakazanych odstępach czasu usunięte w procesie płukania złoża.

Płukanie urządzenia polega na przestawieniu pracy głowicy w ten sposób by woda przepływała przez złożę w odwrotnym kierunku do kierunku jej filtracji. Zanieczyszczenia nagromadzone na złożu wraz z wodą odprowadzane są za pomocą węża do kanalizacji (szamba)

Zaletą oferowanych przez nas filtrów Performa jest zmniejszone zużycie wody do regeneracji blisko o 30%, dzięki zastosowanemu dystrybutorowi dolnemu Vortech. Nowy inteligentny projekt zbiornika ze zintegrowanym systemem dystrybucyjnym eliminuje konieczność stosowania podsypki żwirowej, zapewniając większą efektywność cyklu płukania zwrotnego, przy jednoczesnej redukcji kosztów związanych z tym procesem (zmniejszone zużycie wody). Eliminuje również efekt tzw „kanałowania złoża”

ODŻELAZIACZE/ODMANGANIAACZE MNG

W urządzeniach serii MNG przeznaczonych do jednoczesnego usuwania żelaza i manganu, jako medium filtracyjne wykorzystuje się wysokiej jakości złożę katalityczne o wysokiej stabilności i średnim utlenianiu. W zależności od zawartości Mn i jego postaci w wodzie surowej, złożę katalityczne stanowi od 40-70% objętości złoża. Pozostała część wypełnienia filtra stanowi piasek filtracyjny o odpowiedniej granulacji. Głowica sterująca w sposób automatyczny przeprowadza proces regeneracji usuwając do kanalizacji zanieczyszczenia nagromadzone w czasie filtracji.

Zaletą oferowanych przez nas filtrów Performa MNG jest zmniejszone zużycie wody w czasie regeneracji o blisko 30%, dzięki zastosowanemu dystrybutorowi dolnemu Vortech. Nowy inteligentny projekt zbiornika ze zintegrowanym systemem dystrybucyjnym eliminuje konieczność stosowania podsypki żwirowej, zapewniając większą efektywność cyklu płukania zwrotnego, przy jednoczesnej redukcji kosztów związanych z tym procesem (zmniejszone zużycie wody). Eliminuje również efekt tzw „ kanałowania złoża”

Dane techniczne odżelaziaczy MNG

ciśnienie robocze:	od 2,5 do 6 bar
maksymalna temperatura wody:	38 °C
zasilanie:	230 V AC/50 Hz
napięcie pracy:	12 V DC/50 Hz
pobór mocy:	3W

Typ	Jedn.	MNG 1006	MNG 1209	MNG 1311
Przepływ nominalny*	m³/h	0,6	0,9	1,1
Przepływ przy płukaniu	l/min	19...25	27...35	35...45
Wysokość całkowita	cm	155	140	155
Szerokość całkowita	cm	25	30	33
Głębokość	cm	34	34	34
Wysokość przyłączy	cm	142	127	142
Rozstaw przyłączy	cm	12,6	12,6	12,6
Ciężar roboczy	kg	93	129	146
Średnica przyłączy	cal	1	1	1

Przepływ dla poszczególnych typów zależy od parametrów wody, ciśnienia, temperatury i innych zmiennych układu.

* przy obciążeniu hydraulicznym 12 m³/m²/h.



ODŻELAZIACZE FRM

W urządzeniach serii FRM przeznaczonych do usuwania żelaza, jako medium filtracyjne wykorzystuje się wysokiej jakości złożę kwarcowe NextSand. Głowica sterująca w sposób automatyczny przeprowadza proces regeneracji usuwając do kanalizacji zanieczyszczenia nagromadzone w czasie filtracji. Zaletą oferowanych przez nas filtrów PERFORMA FRM jest zmniejszone zużycie wody w czasie regeneracji o blisko 30%, dzięki zastosowanemu dystrybutorowi dolnemu Vortech. Nowy inteligentny projekt zbiornika ze zintegrowanym systemem dystrybucyjnym eliminuje konieczność stosowania podsypki żwirowej, zapewniając większą efektywność cyklu płukania zwrotnego, przy jednoczesnej redukcji kosztów związanych z tym procesem (zmniejszone zużycie wody). Eliminuje również efekt tzw. „kanałowania złoża”

Dane techniczne odżelaziaczy FRM

ciśnienie robocze:	od 2,5 do 6 bar
maksymalna temperatura wody:	38 °C
zasilanie:	230 V AC/50 Hz
napięcie pracy:	12 V DC/50 Hz
pobór mocy:	3W

Typ	Jedn.	FRM 1006	FRM 1209	FRM 1311
Przepływ nominalny*	m³/h	0,6	0,9	1,1
Przepływ przy płukaniu	l/min	19...25	27...35	35...45
Wysokość całkowita	cm	155	140	155
Szerokość całkowita	cm	25	30	33
Głębokość	cm	34	34	34
Wysokość przyłączy	cm	142	127	142
Rozstaw przyłączy	cm	12,6	12,6	12,6
Ciężar roboczy	kg	93	129	146
Średnica przyłączy	cal	1	1	1

Przepływ dla poszczególnych typów zależy od parametrów wody, ciśnienia, temperatury i innych zmiennych układu.

* przy obciążeniu hydraulicznym 12 m³/m²/h.



ODŻELAZIACZE / ODMANGANIACZE GRD

W systemach GRD przeznaczonych do jednoczesnego usuwania żelaza i manganu, jako medium filtracyjne wykorzystuje się złożę katalityczne GREENSAND o wysokiej stabilności i średnim utlenianiu do regeneracji, którego wymagany jest nadmanganian potasu. Głowica sterująca w sposób automatyczny przeprowadza proces regeneracji usuwając do kanalizacji zanieczyszczenia nagromadzone w czasie filtracji. Zaletą oferowanych przez nas filtrów PERFORMA jest zmniejszone zużycie wody do regeneracji blisko o 30%, dzięki zastosowanemu dystrybutorowi dolnemu Vortech. Nowy inteligentny projekt zbiornika ze zintegrowanym systemem dystrybucyjnym eliminuje konieczność stosowania podsypki żwirowej, zapewniając większą efektywność cyklu płukania zwrotnego, przy jednoczesnej redukcji kosztów związanych z tym procesem (zmniejszone zużycie wody). Eliminuje również efekt tzw. „kanałowania złoża”

Uwaga: środek regenerujący nie jest dostarczany wraz z urządzeniem

Dane techniczne odżelaziaczy GRD

ciśnienie robocze:	od 2,5 do 6 bar
maksymalna temperatura wody:	38 °C
zasilanie:	230 V AC/50 Hz
napięcie pracy:	12 V DC/50 Hz
pobór mocy:	3W

Typ	Jedn.	GRD 0905	GRD 1006	GRD 1209	GRD 1311	GRD 1412
Przepływ nominalny*	m³/h	0,5	0,6	0,9	1,1	1,2
Przepływ przy płukaniu	l/min	19-25	19-25	27-35	35-45	38-50
Wysokość całkowita	cm	130	155	140	155	182
Szerokość całkowita	cm	61	61	66	69	71
Głębokość	cm	34	34	34	34	34
Wysokość przyłączy	cm	117	142	127	142	171
Rozstaw przyłączy	cm	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
Ciężar roboczy	kg	60	70	91	125	195
Średnica przyłączy	cal	1	1	1	1	1

Przepływ dla poszczególnych typów zależy od parametrów wody, ciśnienia, temperatury i innych zmiennych układu.

* przy obciążeniu hydraulicznym 12 m³/m²/h.



ASPIRATOR

Napowietrzacz jest urządzeniem służącym do wprowadzania powietrza do przewodu wodociągowego, w którym płynie żelazowana woda. Tlen zawarty w powietrzu utlenia związki Fe^{2+} (wodorowęglany, wodorotlenki i siarczany żelazowe) do związków Fe^{3+} (wodorotlenek żelazowy), które są łatwe do usunięcia na różnego rodzaju filtrach. W przypadku dozowania do wody powietrza sterylnego należy montować napowietrzacz ze sterylnym filtrem powietrza. Napowietrzacz jest urządzeniem prostym w użyciu i znakomicie sprawdza się w układach doprowadzających żelazowaną wodę studzienną do odżelaziaczy. Napowietrzacze można łączyć w układach równoległych w celu uzyskania większych ilości napowietrzanej wody. Napowietrzacz wykonany jest całkowicie z miedzi, natomiast filtr sterylny stanowi mikrofiltr umieszczony w obudowie ze stali nierdzewnej.



Typ		1"	1 1/4"
Średnica przyłącza	DN	25	32
Max przepływ wody	m³/h	2,0	5,0
Wymiary:			
A	mm	81	100
B	mm	37	50
C	mm	33	42
D	mm	240	380
E	mm	156	283
F	mm	66	89

FILTRACJA NA WĘGLU AKTYWNYM

Filtracja na węglu aktywnym jest stosowana do poprawy jakości wody do picia, głównie jej smaku, zapachu i barwy. Węgiel aktywny zatrzymuje znajdujące się w wodzie koloidy, chlor i jego pochodne, substancje organiczne, fenole oraz inne związki wpływające na smak, zapach i barwę wody. Woda podawana na filtr węglowy zawiera zanieczyszczenia w postaci koloidalnej oraz związki chemiczne nadające jej zapach i barwę oraz często utleniacze stosowane do dezynfekcji wody. Swoje właściwości węgiel aktywny zawdzięcza swej porowatej budowie. W procesie produkcji w surowcu bazowym wytwarzane są rozgałęzione kanały – pory. Zapewnia to silne rozwinięcie powierzchni właściwej materiału – 1 gram węgla może osiągnąć nawet 2000 m² powierzchni.

Filtry węglowe Performa CRB przeznaczone są do filtracji wody w instalacjach domowych i przemysłowych. Filtr jest urządzeniem wyposażonym w zbiornik z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym na którym zainstalowany jest centralny zawór sterujący firmy amerykańskiej General Electric. Jako złożo filtracyjne stosowany jest granulowany węgiel aktywny. Zaletą oferowanych przez nas filtrów jest zmniejszone zużycie wody do regeneracji blisko o 30%, dzięki zastosowaniu dystrybutora dolnego Vortech. Nowy inteligentny projekt zbiornika ze zintegrowanym systemem dystrybucyjnym eliminuje konieczność stosowania podsypki żwirowej, zapewniając większą efektywność cyklu płukania zwrotnego, przy jednoczesnej redukcji kosztów związanych z tym procesem (zmniejszone zużycie wody). Eliminuje powstawanie „kanałowania” medium filtracyjnego przez równomierne rozprowadzenie wody przez złożo w czasie płukania. Zwiększa to wydajność i żywotność złoża.

Dane techniczne

ciśnienie robocze:	od 2,5 do 6 bar
maksymalna temperatura wody:	38 °C
zasilanie:	230 V AC/50 Hz
napięcie pracy:	12 V DC/50 Hz
pożór mocy:	3W



Typ	Jedn.	CRB 1013	CRB 1013A	CRB 1219	CRB 1323
Przepływ nominalny*	m³/h	0,6	0,6	0,9	1,1
Przepływ przy dechloracji	m³/h	1,3	1,3	1,9	2,3
Przepływ przy płukaniu	l/min	18	19	26	33
Wysokość całkowita	cm	147	172	156	172
Szerokość całkowita	cm	95	95	95	95
Głębokość	cm	25	25	30	33
Wysokość przyłączy	cm	145	170	154	170
Rozstaw przyłączy	cm	34	34	34	34
Ciężar transportowy	kg	34	58	53	70
Średnica przyłączy	cal	1	1	1	1

Przepływ dla poszczególnych typów zależy od parametrów wody, ciśnienia, temperatury i innych zmiennych układu.

* przy obciążeniu hydraulicznym 12 m³/m²/h.

DWUSTOPNIOWE SYSTEMY FILTRACJI WODY DUAL S

Podwójne systemy filtracyjne serii Dual Media zawierają dwa rodzaje specjalnie dobranych złóż filtracyjnych, umieszczonych w jednym zbiorniku, w dwóch osobnych komorach filtracyjnych. Zaprojektowane zostały specjalnie do współpracy z nowoczesnymi zaworami sterującymi GE Autotrol oraz nowym systemem dystrybucji Vortech™. Systemy Dual Media wykorzystują opatentowaną technologię Mid-Vortech™, dzięki której w jednym zbiorniku filtracyjnym umieszczono dwie oddzielone od siebie komory filtracyjne. Rozwiązanie to pozwala na umieszczenie dwóch różnych złóż filtracyjnych w jednym urządzeniu umożliwiając przeprowadzenie dwustopniowej filtracji wody w jednym systemie.

Dodatkową zaletą oferowanych przez nas filtrów Dual-S jest zmniejszone zużycie wody do regeneracji blisko o 30%, dzięki zastosowanemu dystrybutorowi dolnemu Vortech. Nowy inteligentny projekt zbiornika ze zintegrowanym systemem dystrybucyjnym eliminuje konieczność stosowania podsypki żwirowej, zapewniając większą efektywność cyklu płukania zwrotnego, przy jednoczesnej redukcji kosztów związanych z tym procesem (zmniejszone zużycie wody). Eliminuje również efekt tzw „kanałowania złoża”

Dual-S . Zmiękcacz wody i filtr węglowy

Węgiel aktywowany do wstępnego wstępnego uzdatniania , poprawia właściwości organoleptyczne wody, smak, zapach, barwę Żywica jonowymienna przeznaczona do redukcji twardości wody, oraz żelaza

Zalety systemów Dual Media:

- Zaprojektowane do uzdatniania wody w całym gospodarstwie domowym.
- Redukcja zawartości żelaza oraz chloru przez dwie oddzielne warstwy filtracyjne
- Redukcja żelaza (w zależności ilości i rodzaju wymagane może być dodatkowe wyposażenie)
- Ekonomiczny, jedno-zbiornikowy system - z tylko jednym (1) zaworem sterującym.
- Ochrona korzystających z wody drogich urządzeń
- Oszczędność energii
- Oszczędność zużywanej wody (mniejsza ilość ścieków niż tradycyjnych systemów)

Uwaga dobór urządzenia powinien być wykonany na podstawie analizy fizykochemicznej wody.

Dual-S . Dostępne złoża filtracyjne

Węgiel aktywny - przeznaczony do wstępnego uzdatniania wody , poprawia jej właściwości organoleptyczne
takie jak : smak, zapach, barwa

Żywica jonowymienna - przeznaczona do redukcji twardości

Złoże zeolitowe - przeznaczone do redukcji twardości wody, żelaza, manganu oraz amoniaku,

Złoże NextSand – przeznaczone do usuwania z wody zawiesin, żelaza trójwartościowego, filtracji mechanicznej



Filtracja na węglu aktywnym , zmiękczenie wody

Nr. kat.	zbiornik	Ilość złoża w komorze 1 (l)	Ilość złoża w komorze 2 (l)	Przepływ max	Przepływ przy płukaniu (l/min)	Wymiary (wysxgłxbxszer. (cm))	Przyłącze 1'	Zużycie soli
WS2514CS68	10/54	25	14	1,2	15-20	155x46x85	1"	4
WS4028CS68	13/54	40	28	1,5	30-35	155x52x97	1"	5,5

Filtracja na złożu NextSand, zmiękczenie wody

Nr. kat.	zbiornik	Ilość złoża w komorze 1 (l)	Ilość złoża w komorze 2 (l)	Przepływ max	Przepływ przy płukaniu (l/min)	Wymiary (wysxgłxbxszer. (cm))	Przyłącze 1'	Zużycie soli
WS2524NS68	10/54	25	14	1,2	15-20	155x46x85	1"	4
WS4028NS68	13/54	40	28	1,5	30-35	155x52x97	1"	5,5

Odżelazianie , odmanganianie, zmiękczenie wody*

Nr. kat.	zbiornik	Ilość złoża w komorze 1 (l)	Ilość złoża w komorze 2 (l)	Przepływ max	Przepływ przy płukaniu (l/min)	Wymiary (wysxgłxbxszer. (cm))	Przyłącze 1'	Zużycie soli
WS2540NCR2068	10/54	25	14	1,2	15-20	155x46x85	1"	4
WS4028NCR2068	13/54	40	28	1,5	30-35	155x52x97	1"	5,5

*Bez gwarancji jakości wody

ULTRAFILTRACJA WODY

POLY - UF

Ultrafiltracja jest jedną z metod separacji znajdująca zastosowanie w technologiach uzdatniania wody oraz oczyszczania odpadów produkcyjnych, przyczyniają się do recykulacji surowców i wprowadzania czystych technologii (bezodpadowych), zastępując energochłonne metody rozdzielania. Systemy ultrafiltracji wody skutecznie usuwają z wody bakterie, wirusy, cysty poprawiają barwę oraz mętność. Nie usuwają pierwiastków niezbędnych dla życia człowieka, takich jak magnez, czy wapń. Zapewniają otrzymanie krystalicznie czystej wody w każdym miejscu jej poboru. Systemy Ultrafiltracji wody znajdują szerokie zastosowania - wszędzie tam, gdzie wymagana jest najwyższa jakość wody i gwarancja bezpieczeństwa pod względem bakteriologicznym.

Budowa

Podstawowym elementem systemu jest membrana ultrafiltracyjna umieszczona w zbiorniku ciśnieniowym wykonanym z laminatu poliestrowo - szklanego, oraz głowica sterująca amerykańskiego producenta General Electric, odpowiedzialna za automatyczny proces jej płukania. Filtrowana woda przepływa przez membranę na powierzchni której, zatrzymywane są zanieczyszczenia, splukiwane okresowo w procesie regeneracji do kanalizacji. Wydajność oferowanego systemu uzależniona jest od jakości wody zasilającej. System ultrafiltracji firmy Watersystem jest ekonomiczny zarówno co do kosztów inwestycji jak i eksploatacji. Instalacja wymaga niewiele miejsca i jest prosta. Zużywa niewielkie ilości energii elektrycznej. Filtry można łączyć równolegle co w prosty sposób pozwala na zwiększenie wydajności instalacji.

Dane techniczne

przepływ maksymalny	2 m ³ /h
wymiary	
długość	180 mm
szerokość	400 mm
wysokość	1175 mm
maksymalna temperatura	38 °C
pobór prądu	3W
ciśnienie pracy	2,5...5 bar
skuteczność filtracji	0,02 µm
płukanie raz dziennie (5 min z intensywnością do 7,5 l/min)	

Wymagania dotyczące wody zasilającej:

Filtracja wstępna	5 mikronów lub mniej.
Chlor	Maksymalnie 1,0 ppm przy przepływie ciągłym (do 2000 ppm tylko podczas czyszczenia).
Żelazo	Poniżej 0,30 ppm.
Mangan	Poniżej 0,05 ppm.
pH	3...11.



Nr. kat.	zbiornik	Przepływ max. (m ³ /h)	Przepływ przy płukaniu (l/min)	Skuteczność filtracji	przylącze	Wymiary Dł x szer x wys
WS-UF0844	8/44	2	7,5	0,02 µm	1"	180 x 400 x 1175

DEZYNFEKCJA WODY

Promieniowanie UV, wytwarzane przy pomocy bakteriobójczych lamp amalgamatowych zanurzonych w wodzie, jest jedną z najlepszych metod dezynfekcji. Dzięki takiemu rozwiązaniu, płynące w wodzie bakterie, wirusy i pierwotniaki (w tym *Cryptosporidium* i *Giardia* odporne na inne metody dezynfekcji), nie mają żadnych szans na przeżycie. A optymalnie dobrana dawka promieniowania nie pozostawia w wodzie żadnych niebezpiecznych półproduktów (jak dzieje się w innych rozwiązaniach). Ważne jest również to, że dezynfekcja promieniami UV jest w pełni bezpieczna i przyjazna dla użytkownika - nie ma potrzeby stosowania niebezpiecznych chemikaliów.

Steryliatory Prestige

Wszystkie nasze urządzenia serii Prestige do dezynfekcji promieniami UV są wykonane w całości ze stali kwasoodpornej. Jakość powierzchni przewyższa standardy europejskie i amerykańskie. Obudowy naszych urządzeń podlegają dokładnej obróbce mechanicznej (polerowanie). Konstrukcja naszych urządzeń charakteryzuje się wieloma pozytywnymi cechami. W standardzie oferowane jest bardzo bogate wyposażenie tj.:

- Licznik czasu pracy palników UV,
- Optyczny wskaźnik pracy,
- System kontrolny monitorujący pracę każdego palnika UV,

Dane techniczne:

Typ		TV5	TV10	TV12	TV20	TV40	TV80	TV120
Przepływ nominalny	m ³ /h	0,33	0,5	1,0	1,6	3,6	5,9	12,3
Średnica przyłączy	DN	15	15	20	25	40	40	50
Pobór mocy	W	12	25	20	40	70	90	190
Ilość promienników x moc	1xW	1X5	1X10	1X12	1X25	1X36	1X36	1X165
Ciężar transportowy	kg	3	3	5	8	10	11	14
Szerokość	cm	7	7	7	13	13	13	13
Wysokość	cm	9,4	9,4	9,4	23,5	24,5	24,5	24,5
Długość	cm	40	40	64	65	95	95	95



Steryliatory ECO

Obudowy sterylizatorów serii ECO wykonane są z tworzywa sztucznego. Zalecane szczególnie do montażu w instalacjach o małych wydajnościach do 2 m³/h. Żywotność promiennika ok 10 000 h, zalecana częstotliwość wymiany co 12 miesięcy.

Zalety sterylizatorów ECO:

- małe gabaryty
- prosty montaż i obsługa
- mały ciężar
- wspornik mocujący w komplecie

Dane techniczne:

Typ filtra		1000	2000
Średnica przyłącza	cal	3/4	1
Maks. wydajność	m ³ /h temp 30°C	1	2
Maks. ciśnienie użytkowania	bar	16	16
Temp. maks.	°C	50	50
Masa	kg	3,7	4,5
Transmisja wody	minimum %	90	90
Moc lampy	W	11	25



Uwaga: konieczność stosowania wstępnej filtracji mechanicznej (minimum 5 mcr) w celu zapewnienia efektywności działania sterylizatora UV

